



PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM

PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

LAPORAN KALIBRASI

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Nama Alat : Mikrometer
Nama Pembuat : Mitutoyo
Type dan No Seri : 57011053
Tanggal Kalibrasi : 09-Sep-2026
Tanggal Expired : 11-Mar-2027
Kalibrasi :
Tempat Kalibrasi : PT. Tjokro Bersaudara Balikpapanindo
Suhu Ruang : 21.23 ± 0.41
RH : 52.33 ± 2.68

Hasil Kalibrasi

Penunjukan Standard mm	Penunjukkan Alat (mm)	Koreksi (mm)
152.500	152.504	-0.0042
160.300	160.307	-0.0070
165.000	165.008	-0.0084
170.200	170.208	-0.0083
175.000	175.009	-0.0089

Catatan :

Standar kalibrasi balok ukur (Gauge Block) Grade 0 Mitutoyo SN: 1406038
Tertelusur ke satuan SI melalui SNSU - BSN (LK-070-IDN)

Ketidakpastian Pengukuran : ± **1.36** μm

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

Pengesahan





PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM
PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Name of Equipment : Mikrometer
Code / Serial No. : 57011053
Type / Model : Outside
Range / Resolution (inch) : 150 - 175 mm
Manufacturer : Mitutoyo

Testing Condition,

Metode Kalibrasi : JIS B 7502 : 1994
Temperature : 21.23 ± 0.41
Kelembaman : 52.33 ± 2.68
Standard & Equipment : Block Gauge
Code 516-938-10

Result :

Range	Penunjukan Alat	Penunjukan Standart	Koreksi	MPE
mm	mm	mm	mm	
150 ~ 175 mm	152.5001	152.50430	-0.00422	OK
	160.3000	160.30700	-0.00700	OK
	165.0000	165.00833	-0.00835	OK
	170.2000	170.20833	-0.00834	OK
	175.0001	175.00900	-0.00887	OK

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

1.36129 µm

Batas penyimpangan yg diijikan dengan rumus persamaan sebagai berikut :

$U95 + E \leq IT7$ (Ok)
 $U95 + E > IT7$ (Not Ok)

U95 = Uncertainty of measurement

E = Error / Correction

IT = Standart Tolerance (Grade 7 ISO 286)

Pengesahan