



PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM

PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

LAPORAN KALIBRASI

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Nama Alat : Mikrometer
Nama Pembuat : Mitutoyo
Type dan No Seri : 67022599
Tanggal Kalibrasi : 29-Aug-2026
Tanggal Expired : 28-Feb-2027
Kalibrasi :
Tempat Kalibrasi : PT. Tjokro Bersaudara Balikpapanindo
Suhu Ruang : 21.23 ± 0.41
RH : 52.33 ± 2.68

Hasil Kalibrasi

Penunjukan Standard
mm
52.500
60.300
65.000
70.200
75.000

Penunjukkan Alat
(mm)
52.505
60.304
65.004
70.205
75.004

Koreksi
(mm)
-0.0050
-0.0040
-0.0040
-0.0049
-0.0043

Catatan :

Standar kalibrasi balok ukur (Gauge Block) Grade 0 Mitutoyo SN: 1406038
Tertelusur ke satuan SI melalui SNSU - BSN (LK-070-IDN)

Ketidakpastian Pengukuran : ± **1.32** µm

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

Pengesahan



PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM
PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Name of Equipment : Mikrometer
Code / Serial No. : 67022599
Type / Model : Outside
Range / Resolution (inch) : 50 - 75 mm
Manufacturer : Mitutoyo

Testing Condition,

Metode Kalibrasi : JIS B 7502 : 1994
Temperature : 21.23 ± 0.41
Kelembaman : 52.33 ± 2.68
Standard & Equipment : Block Gauge
Code 516-938-10

Result :

Range	Penunjukan Alat	Penunjukan Standart	Koreksi	MPE
mm	mm	mm	mm	
50 ~ 75 mm	52.5000	52.50500	-0.00504	OK
	60.3000	60.30400	-0.00398	OK
	65.0000	65.00400	-0.00398	OK
	70.2001	70.20500	-0.00495	OK
	75.0000	75.00433	-0.00432	OK

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

1.32240 μm

Batas penyimpangan yg diijikan dengan rumus persamaan sebagai berikut :

$U95 + E \leq IT7$ (Ok)
 $U95 + E > IT7$ (Not Ok)

U95 = Uncertainty of measurement

E = Error / Correction

IT = Standart Tolerance (Grade 7 ISO 286)

Pengesahan

