PABRIK MESIN DAN PENGERJAAN LOGAM

PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

LAPORAN KALIBRASI

Client	:	PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Nama Alat	:	Mikrometer
Nama Pembuat	:	Mitutoyo
Type dan No Seri	:	65311551
Tanggal Kalibrasi	:	29-Aug-2026
Tanggal Expired Kalibrasi	:	28-Feb-2027
Tempat Kalibrasi	:	PT. Tjokro Bersaudara Balikpapanindo
Suhu Ruang	:	21.23 ± 0.41
RH		52.33 ± 2.68

Hasil Kalibrasi

Penunjukan Standard mm	Penunjukkan Alat (mm)	Koreksi (mm)
152.500	152.504	-0.0042
160.300	160.306	-0.0060
165.000	165.007	-0.0070
170.200	170.208	-0.0077
175.000	175.007	-0.0072

Catatan :

Standar kalibrasi balok ukur (Gauge Block) Grade 0 Mitutoyo SN: 1406038
Tertelusur ke satuan SI melalui SNSU - BSN (LK-070-IDN)
Ketidakpastian Pengukuran : ± **1.34** µm
Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

Pengesahan

PT. TJOKRO BERSAUDARA CALIBRATION TEST EQUIPMENT BALIKPAPANINDO

TJOKRO GROUP

PABRIK MESIN DAN PENGERJAAN LOGAM

PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

Client	:	***PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo***
Name of Equipment	:	***Mikrometer***
Code / Serial No.	:	*65311551*
Type / Model	:	*Outside*
Range / Resolution (inch)	:	*150 - 175 mm*
Manufacturer	:	*Mitutoyo*

Testing Condition,

Metode Kalibrasi	:	**JIS B 7502 : 1994**
Temperature	:	21.23 ± 0.41
Kelembaman	:	52.33 ± 2.68
Standard & Equipment	:	Block Gauge Code 516-938-10

Result :

Range	Penunjukan Alat	Penunjukan Standart	Koreksi	MPE
mm	mm	mm	mm	
150 ~ 175 mm	152.5001	152.50430	-0.00422	OK
	160.3000	160.30600	-0.00600	OK
	165.0000	165.00700	-0.00702	OK
	170.2000	170.20767	-0.00768	OK
	175.0001	175.00733	-0.00720	OK

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2
1.33970 µm

Batas penyimpangan yg diijikan dengan rumus persamaan sebagai berikut :

U95 + E ≤ IT7 (Ok)
U95 + E > IT7 (Not Ok)

U95 = Uncertainly of measurement
E = Error / Correction
IT = Standart Tolerance (Grade 7 ISO 286)

Pengesahan

PT. TJOKRO BERSAUDARA CALIBRATION TEST EQUIPMENT BALIKPAPANINDO