



PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM
PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

LAPORAN KALIBRASI

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Nama Alat : Mikrometer
Nama Pembuat : Mitutoyo
Type dan No Seri : 37019922
Tanggal Kalibrasi : 07-Aug-2026
Tanggal Expired : 06-Feb-2027
Kalibrasi :
Tempat Kalibrasi : PT. Tjokro Bersaudara Balikpapanindo
Suhu Ruang : 21.23 ± 0.41
RH : 52.33 ± 2.68

Hasil Kalibrasi

Penunjukan Standard	Penunjukkan Alat	Koreksi
mm	(mm)	(mm)
52.500	52.504	-0.0037
60.300	60.304	-0.0043
65.000	65.005	-0.0053
70.200	70.204	-0.0043
75.000	75.003	-0.0032

Catatan :

Standar kalibrasi balok ukur (Gauge Block) Grade 0 Mitutoyo SN: 1406038
Tertelusur ke satuan SI melalui SNSU - BSN (LK-070-IDN)

Ketidakpastian Pengukuran : ± **1.31** μm

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

Pengesahan





PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM
PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Name of Equipment : Mikrometer
Code / Serial No. : 37019922
Type / Model : Outside
Range / Resolution (inch) : 50 - 75 mm
Manufacturer : Mitutoyo

Testing Condition,

Metode Kalibrasi : JIS B 7502 : 1994
Temperature : 21.23 ± 0.41
Kelembaman : 52.33 ± 2.68
Standard & Equipment : Block Gauge
Code 516-938-10

Result :

Range	Penunjukan Alat	Penunjukan Standart	Koreksi	MPE
mm	mm	mm	mm	
50 ~ 75 mm	52.4999	52.50367	-0.00375	OK
	60.3000	60.30433	-0.00431	OK
	65.0000	65.00533	-0.00531	OK
	70.2000	70.20433	-0.00432	OK
	75.0001	75.00333	-0.00320	OK

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

1.31471 μm

Batas penyimpangan yg diijikan dengan rumus persamaan sebagai berikut :

U95 + E ≤ IT7 (Ok)
U95 + E > IT7 (Not Ok)

U95 = Uncertainty of measurement

E = Error / Correction

IT = Standart Tolerance (Grade 7 ISO 286)

Pengesahan

