



*PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM*  
**PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO**

## LAPORAN KALIBRASI

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo  
Nama Alat : Mikrometer  
Nama Pembuat : Mitutoyo  
Type dan No Seri : 27194275  
Tanggal Kalibrasi : 07-Aug-2026  
Tanggal Expired : 06-Feb-2027  
Kalibrasi :  
Tempat Kalibrasi : PT. Tjokro Bersaudara Balikpapanindo  
Suhu Ruang : 21.23 ± 0.41  
RH : 52.33 ± 2.68

### Hasil Kalibrasi

| Penunjukan Standard | Penunjukkan Alat | Koreksi |
|---------------------|------------------|---------|
| mm                  | (mm)             | (mm)    |
| 102.500             | 102.505          | -0.0047 |
| 110.300             | 110.304          | -0.0043 |
| 115.000             | 115.005          | -0.0053 |
| 120.200             | 120.206          | -0.0059 |
| 125.000             | 125.006          | -0.0060 |
|                     |                  |         |
|                     |                  |         |

Catatan :

Standar kalibrasi balok ukur (Gauge Block) Grade 0 Mitutoyo SN: 1406038  
Tertelusur ke satuan SI melalui SNSU - BSN (LK-070-IDN)

Ketidakpastian Pengukuran : ± **1.35**  $\mu$ m

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%  
dengan faktor cakupan = 2

Pengesahan



*PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM*  
**PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO**

**Client** : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo  
**Name of Equipment** : Mikrometer  
**Code / Serial No.** : 27194275  
**Type / Model** : Outside  
**Range / Resolution (inch)** : 100 - 125 mm  
**Manufacturer** : Mitutoyo

**Testing Condition,**

**Metode Kalibrasi** : JIS B 7502 : 1994  
**Temperature** : 21.23 ± 0.41  
**Kelembaman** : 52.33 ± 2.68  
**Standard & Equipment** : Block Gauge  
Code 516-938-10

**Result** :

| Range        | Penunjukan Alat | Penunjukan Standart | Koreksi  | MPE |
|--------------|-----------------|---------------------|----------|-----|
| mm           | mm              | mm                  | mm       |     |
| 100 ~ 125 mm | 102.5000        | 102.50467           | -0.00471 | OK  |
|              | 110.3000        | 110.30433           | -0.00431 | OK  |
|              | 115.0000        | 115.00533           | -0.00531 | OK  |
|              | 120.2001        | 120.20600           | -0.00595 | OK  |
|              | 125.0000        | 125.00600           | -0.00599 | OK  |
|              |                 |                     |          |     |

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%  
dengan faktor cakupan = 2

**1.34801** µm

Batas penyimpangan yg diijikan dengan rumus persamaan sebagai berikut :

U95 + E ≤ IT7 (Ok)  
U95 + E > IT7 (Not Ok)

U95 = Uncertainty of measurement

E = Error / Correction

IT = Standart Tolerance (Grade 7 ISO 286)

**Pengesahan**

