



PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM
PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

LAPORAN KALIBRASI

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Nama Alat : Mikrometer
Nama Pembuat : Mitutoyo
Type dan No Seri : 07106603
Tanggal Kalibrasi : 07-Aug-2026
Tanggal Expired : 06-Feb-2027
Kalibrasi :
Tempat Kalibrasi : PT. Tjokro Bersaudara Balikpapanindo
Suhu Ruang : 21.23 ± 0.41
RH : 52.33 ± 2.68

Hasil Kalibrasi

Penunjukan Standard mm	Penunjukkan Alat (mm)	Koreksi (mm)
127.500	127.503	-0.0030
135.300	135.304	-0.0043
140.000	140.005	-0.0050
145.200	145.206	-0.0059
150.000	150.005	-0.0046

Catatan :

Standar kalibrasi balok ukur (Gauge Block) Grade 0 Mitutoyo SN: 1406038
Tertelusur ke satuan SI melalui SNSU - BSN (LK-070-IDN)

Ketidakpastian Pengukuran : ± **1.35** μ m

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

Pengesahan





PABRIK MESIN DAN PENGGERJAAN LOGAM
PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Name of Equipment : Mikrometer
Code / Serial No. : 07106603
Type / Model : Outside
Range / Resolution (inch) : 125 - 150 mm
Manufacturer : Mitutoyo

Testing Condition,

Metode Kalibrasi : JIS B 7502 : 1994
Temperature : 21.23 ± 0.41
Kelembaman : 52.33 ± 2.68
Standard & Equipment : Block Gauge
Code 516-938-10

Result :

Range	Penunjukan Alat	Penunjukan Standart	Koreksi	MPE
mm	mm	mm	mm	
125 ~ 150 mm	127.5000	127.50300	-0.00303	OK
	135.3000	135.30433	-0.00430	OK
	140.0000	140.00500	-0.00497	OK
	145.2001	145.20600	-0.00594	OK
	150.0000	150.00467	-0.00463	OK

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

1.35300 µm

Batas penyimpangan yg diijikan dengan rumus persamaan sebagai berikut :

$U95 + E \leq IT7$ (Ok)
 $U95 + E > IT7$ (Not Ok)

U95 = Uncertainty of measurement

E = Error / Correction

IT = Standart Tolerance (Grade 7 ISO 286)

Pengesahan

