



PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM
PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

LAPORAN KALIBRASI

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Nama Alat : Mikrometer
Nama Pembuat : Mitutoyo
Type dan No Seri : 37022731
Tanggal Kalibrasi : 07-Aug-2026
Tanggal Expired : 06-Feb-2027
Kalibrasi :
Tempat Kalibrasi : PT. Tjokro Bersaudara Balikpapanindo
Suhu Ruang : 21.23 ± 0.41
RH : 52.33 ± 2.68

Hasil Kalibrasi

Penunjukan Standard
mm
77.500
85.300
90.000
95.200
100.000

Penunjukkan Alat
(mm)
77.504
85.304
90.003
95.204
100.005

Koreksi
(mm)
-0.0045
-0.0039
-0.0032
-0.0036
-0.0053

Catatan :

Standar kalibrasi balok ukur (Gauge Block) Grade 0 Mitutoyo SN: 1406038
Tertelusur ke satuan SI melalui SNSU - BSN (LK-070-IDN)

Ketidakpastian Pengukuran : ± **1.35** µm

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

Pengesahan





PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM
PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Name of Equipment : Mikrometer
Code / Serial No. : 37022731
Type / Model : Outside
Range / Resolution (inch) : 75 - 100 mm
Manufacturer : Mitutoyo

Testing Condition,

Metode Kalibrasi : JIS B 7502 : 1994
Temperature : 21.23 ± 0.41
Kelembaman : 52.33 ± 2.68
Standard & Equipment : Block Gauge
Code 516-938-10

Result :

Range	Penunjukan Alat	Penunjukan Standart	Koreksi	MPE
mm	mm	mm	mm	
75 ~ 100 mm	77.4998	77.50433	-0.00450	OK
	85.3001	85.30400	-0.00389	OK
	90.0001	90.00333	-0.00322	OK
	95.2001	95.20367	-0.00359	OK
	100.0000	100.00533	-0.00533	OK

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

1.34635 μm

Batas penyimpangan yg diijikan dengan rumus persamaan sebagai berikut :

$U95 + E \leq IT7$ (Ok)
 $U95 + E > IT7$ (Not Ok)

U95 = Uncertainty of measurement

E = Error / Correction

IT = Standart Tolerance (Grade 7 ISO 286)

Pengesahan

