



PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM
PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

LAPORAN KALIBRASI

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Nama Alat : Mikrometer
Nama Pembuat : Mitutoyo
Type dan No Seri : 71543707
Tanggal Kalibrasi : 07-Aug-2026
Tanggal Expired : 06-Feb-2027
Kalibrasi :
Tempat Kalibrasi : PT. Tjokro Bersaudara Balikpapanindo
Suhu Ruang : 21.23 ± 0.41
RH : 52.33 ± 2.68

Hasil Kalibrasi

Penunjukan Standard mm	Penunjukkan Alat (mm)	Koreksi (mm)
177.500	177.505	-0.0052
185.300	185.303	-0.0034
190.000	190.005	-0.0048
196.200	196.203	-0.0035
200.000	200.005	-0.0048

Catatan :

Standar kalibrasi balok ukur (Gauge Block) Grade 0 Mitutoyo SN: 1406038
Tertelusur ke satuan SI melalui SNSU - BSN (LK-070-IDN)

Ketidakpastian Pengukuran : ± **1.31** μm

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

Pengesahan





PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM
PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo
Name of Equipment : Mikrometer
Code / Serial No. : 71543707
Type / Model : Outside
Range / Resolution (inch) : 175 - 200 mm
Manufacturer : Mitutoyo

Testing Condition,

Metode Kalibrasi : JIS B 7502 : 1994
Temperature : 21.23 ± 0.41
Kelembaman : 52.33 ± 2.68
Standard & Equipment : Block Gauge
Code 516-938-10

Result :

Range	Penunjukan Alat	Penunjukan Standart	Koreksi	MPE
mm	mm	mm	mm	
175 ~ 200 mm	177.4998	177.50500	-0.00517	OK
	185.2999	185.30333	-0.00344	OK
	189.9999	190.00467	-0.00478	OK
	196.1999	196.20333	-0.00347	OK
	199.9999	200.00467	-0.00479	OK

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%
dengan faktor cakupan = 2

1.31471 μm

Batas penyimpangan yg diijikan dengan rumus persamaan sebagai berikut :

$U95 + E \leq IT7$ (Ok)
 $U95 + E > IT7$ (Not Ok)

U95 = Uncertainty of measurement

E = Error / Correction

IT = Standart Tolerance (Grade 7 ISO 286)

Pengesahan


