



*PABRIK MESIN DAN PENGGERAJAN LOGAM*

## PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO

### LAPORAN KALIBRASI

Client : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo  
Nama Alat : Mikrometer  
Nama Pembuat : Mitutoyo  
Type dan No Seri : 75013803  
Tanggal Kalibrasi : 22-Aug-2026  
Tanggal Expired : 21-Feb-2027  
Kalibrasi :  
Tempat Kalibrasi : PT. Tjokro Bersaudara Balikpapanindo  
Suhu Ruang : 21.23 ± 0.41  
RH : 52.33 ± 2.68

### Hasil Kalibrasi

| Penunjukan Standard |
|---------------------|
| mm                  |
| 52.500              |
| 60.300              |
| 65.000              |
| 70.200              |
| 75.000              |
|                     |
|                     |

| Penunjukkan Alat |
|------------------|
| (mm)             |
| 52.506           |
| 60.305           |
| 65.004           |
| 70.205           |
| 75.006           |
|                  |
|                  |

| Koreksi |
|---------|
| (mm)    |
| -0.0057 |
| -0.0046 |
| -0.0040 |
| -0.0049 |
| -0.0057 |
|         |
|         |

Catatan :

Standar kalibrasi balok ukur (Gauge Block) Grade 0 Mitutoyo SN: 1406038  
Tertelusur ke satuan SI melalui SNSU - BSN (LK-070-IDN)

Ketidakpastian Pengukuran : ± **1.31** µm

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%  
dengan faktor cakupan = 2

Pengesahan

  




*PABRIK MESIN DAN PENGGERJAAN LOGAM*  
**PT. TJOKRO BERSAUDARA BALIKPAPANINDO**

**Client** : PT. Tjokro Bersaudara Pulo Balangindo  
**Name of Equipment** : Mikrometer  
**Code / Serial No.** : 75013803  
**Type / Model** : Outside  
**Range / Resolution (inch)** : 50 - 75 mm  
**Manufacturer** : Mitutoyo

**Testing Condition,**

**Metode Kalibrasi** : JIS B 7502 : 1994  
**Temperature** : 21.23 ± 0.41  
**Kelembaman** : 52.33 ± 2.68  
**Standard & Equipment** : Block Gauge  
Code 516-938-10

**Result** :

| Range      | Penunjukan Alat | Penunjukan Standart | Koreksi  | MPE |
|------------|-----------------|---------------------|----------|-----|
| mm         | mm              | mm                  | mm       |     |
| 50 ~ 75 mm | 52.5000         | 52.50567            | -0.00571 | OK  |
|            | 60.3000         | 60.30467            | -0.00465 | OK  |
|            | 65.0000         | 65.00400            | -0.00398 | OK  |
|            | 70.2001         | 70.20500            | -0.00495 | OK  |
|            | 75.0000         | 75.00567            | -0.00566 | OK  |
|            |                 |                     |          |     |

Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95%  
dengan faktor cakupan = 2

**1.31471** μm

Batas penyimpangan yg diijikan dengan rumus persamaan sebagai berikut :

$U95 + E \leq IT7$  (Ok)  
 $U95 + E > IT7$  (Not Ok)

U95 = Uncertainly of measurement

E = Error / Correction

IT = Standart Tolerance (Grade 7 ISO 286)

**Pengesahan**

  
